



GESTIONE MACCHINE UTENSILI A CNC

COD. CORSO: TEC07-22

FINALITÀ

Fornire gli elementi fondamentali per la gestione delle principali lavorazioni meccaniche per la produzione di manufatti con Macchine a CNC a persone già con la padronanza di competenze relative sia alla stesura dei cicli di lavorazione e l'interpretazione di complessivi e particolari di disegni meccanici sia alla conduzione delle macchine utensili tornio o fresatrice.

OBIETTIVI

Effettuare la conversione disegno programma in linguaggio ISO per la produzione del manufatto partendo dai disegni di particolari meccanici realizzati con l'ausilio di strumenti CAD. Assegnato il percorso utensili realizzare con una macchina utensile a CNC un manufatto utilizzando i metodi di presa e staffaggio più idonei per le diverse tipologie di lavorazioni ed effettuando le correzioni in corso d'opera

CONTENUTI

- Linguaggio ISO e metodi di programmazione Esecuzione della visualizzazione grafica
- Scelta ed uso degli strumenti grafici più adatti
- Valutazione delle scelte produttive legate al particolare Indici di modifica e revisioni Percorso utensili Estrusione di scorrimento Estrusioni con profili multipli e percorsi Uso di programmi di conversione Protocolli di interfaccia pc-cnc,
- Tipologia dei bloccaggi e loro fattibilità Valutazione degli elementi fuori standard Prese dedicate. Cicli fissi e loro utilizzo. Valutazione parametri tecnologici degli utensili Esecuzione della visualizzazione grafica,
- Esecuzione del pezzo Controllo del pezzo in base alle specifiche del disegno tecnico Sottoprogrammi e loro utilizzo Vari comandi e situazioni emergenza macchina Tabella utensili Zero macchina e zero pezzo iniziale Correzione in opera dati utensili

METODOLOGIE

La modalità formativa prevede l'alternanza di fasi teoriche di presentazione degli argomenti con fasi operative di esercitazione nei laboratori di M.U. e nei laboratori di CNC. Il partecipante usufruirà di aule attrezzate e di una postazione di lavoro individuale. È previsto un sistema di valutazione continuo della padronanza delle competenze acquisite.

PREREQUISITI	ISCRIZIONE	DESTINATARI
<p>Sono ammessi alla frequenza del percorso persone con la padronanza di competenze relative sia alla stesura dei cicli di lavorazione e l'interpretazione di complessivi e particolari di disegni meccanici sia della conduzione delle macchine utensili tornio o fresatrice. Tale padronanza può derivare sia dall'esperienza lavorativa, sia dalla frequenza di percorsi formativi teorico-pratici specifici.</p>	<p>L'iscrizione dovrà avvenire presso la sede del corso oppure on-line dal sito www.enaip.veneto.it</p>	<p>Il corso è rivolto a tutti coloro che desiderano acquisire una formazione relativa all'utilizzo di macchine utensili a controllo numerico nel settore meccanico.</p>
MODALITÀ PAGAMENTO		
<p>Vedasi le Condizioni Contrattuali presenti nella scheda iscrizione/ contratto A.I. (Attività adulti/Imprese).Consultabili nel sito www.enaip.veneto.it alla voce Condizioni Contrattuali presente in homepage.</p>		
PREZZO	ATTESTAZIONE FINALE	DURATA
<p>Euro 620,00</p>	<p>Attestato di frequenza.</p>	<p>48 ore</p>

FOLLOW US!



#enaipveneto

#gentedienaipveneto

www.enaip.veneto.it